

GUIDE TECHNIQUE ERGO

GAMME ERGO

Ergo 9 – Ergo 18





CHAPTEL 2

Adoucisseurs Duplex Ergo 9 – Ergo 18



Adoucisseur Duplex: Ergo 9 - Ergo 18

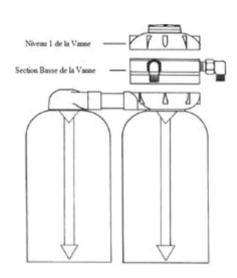
Caractéristiques techniques ERGO 9

	ERGO 9
Volume de résine	2 x 4,5 litres
Type de résine	cationique standard
Raccordement entrée / sortie	3/4 " fileté mâle
Débit (1-2 « bar)	30 – 45 l/min
Pression d'utilisation	dynamique de 1,0 - 8,3 Bars
Dureté max.	55°F
Température de fonctionnement	2 - 50°C
Capacité en sel	18,1 kg
Consommation de sel pendant la régénération	0,45 kg
Volume d'eau consommé pendant la régénération	22 litres
Temps de régénération	11 minutes
Dimensions (largeur x profondeur x hauteur)	234 x 611 x 509 mm
Avec By-pass	300 x 611 x 509 mm
Poids en fonctionnement	38,1 kg

Caractéristiques techniques ERGO 18

	ERGO 18
Volume de résine	2 x 9 litres
Type de résine	cationique standard
Raccordement entrée / sortie	3/4 " fileté mâle
Débit (1-2 « bar)	30 – 45 Vmin
Pression d'utilisation	dynamique de 1,0 - 8,3 Bars
Dureté max.	85°F
Température de fonctionnement	2 - 50°C
Capacité en sel	32 kg
Consommation de sel pendant la régénération	0,57 kg
Volume d'eau consommé pendant la régénération	22 litres
Temps de régénération	11 minutes
Dimensions (largeur x profondeur x hauteur)	234 x 611 x 719 mm
Avec By-pass	300 x 611 x 719 mm
Poids en fonctionnement	71.7 kg

Fonctionnement des Ergo 9 et Ergo 18



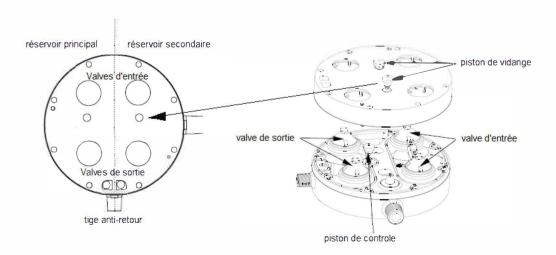
Les adoucisseurs d'eau Ergo9 et Ergo18 utilisent une conception en doubles colonne pour assurer une eau traitée toujours disponible. La vanne Ergo se décompose en deux sections : un niveau 1 et une section basse.

Le niveau 1 se compose de trois chambres : la chambre d'entrée, celle de sortie et celle de régénération. L'eau dure pénètre dans la chambre d'entrée et se déplace vers la colonne de média où elle est traitée. L'eau traitée passe alors de la colonne de média vers la chambre de sortie. Dans la chambre de sortie est située

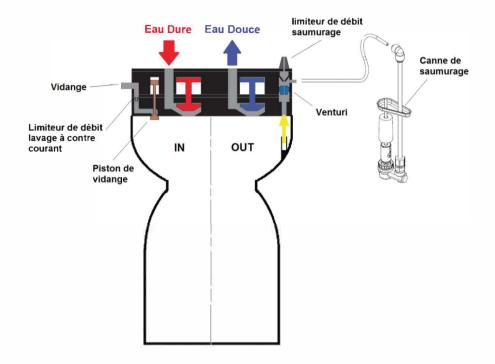
la turbine du compteur d'eau, qui ne tourne que lorsque de l'eau est utilisée. Un système de pignons réducteur est raccordé à la turbine débitmétrique du compteur d'eau permettant de définir un volume d'eau traitée nécessaire pour faire avancer l'Accudial.



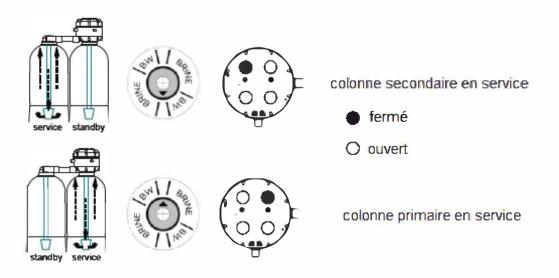
La section basse de la vanne



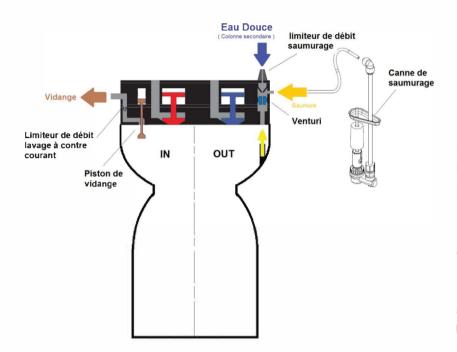
Adoucisseur Ergo en mode Service



Les valves d'entrée et de sortie de la colonne principale sont ouvertes. L'eau traverse la valve d'entrée, puis la résine, passe à travers le distributeur et sort via la valve de sortie de la colonne principale. La valve d'entrée de la colonne secondaire est fermée, empêchant l'eau d'entrer et maintenant la colonne secondaire en attente.

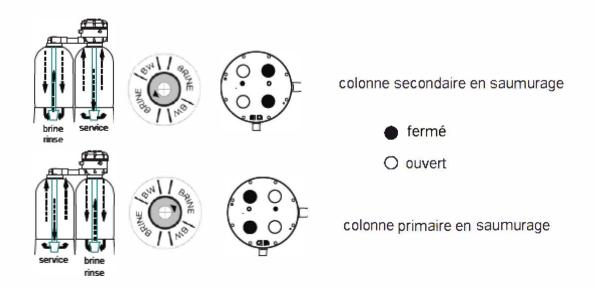


Adoucisseur Ergo en mode régénération (saumurage)

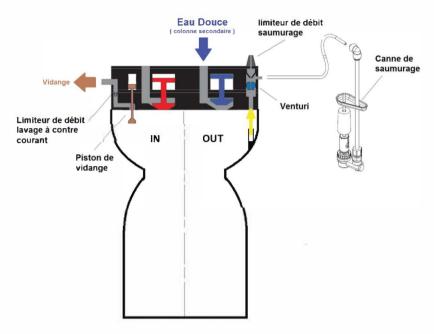


Les valves d'entrée et de sortie de la colonne principale sont fermées. La valve de vidange de la colonne principale est ouverte. L'eau douce venant colonne de la secondaire passe à travers le venturi, qui provoque le saumurage via résine, le distributeur et clapet anti-retour et la

valve de vidange. L'unité continuera de fonctionner jusqu'à ce que la valve de saumurage se ferme et empeche la saumure d'entrer dans le reservoir principal, de ce fait le cycle de rincage commence. Le système continuera à rincer jusqu'à ce que le cycle de lavage à contre courant commence.



Adoucisseur Ergo en mode régénération (Backwash)



La valve d'entrée de la colonne principale est fermée. Les valves sortie de la colonne principale et de vidange sont ouvertes. Les deux clapets anti-retour sont fermés. L'eau douce venant de la colonne secondaire passe à travers la

valve de sortie de la colonne secondaire, l'eau adoucie de la colonne secondaire traverse la valve de sortie de la colonne secondaire, au-dessus et par la valve de sortie de la colonne principale puis par le distributeur. Ce débit elevé de l'eau fournit un nettoyage complet des ions de dureté, de fer et de saumure en excès qui n'ont pas été rincés pendant le cycle de rincage.

